

FORMACIÓN LOGÍSTICA

OPERARIO DE PLATAFORMA ELEVADORA

Según Norma UNE 58923:2012

DURACIÓN DEL CURSO

8 horas. (4 horas Teóricas + 4 horas Prácticas) (12 alumnos máximo, 20 minutos / alumno)
Horario recomendado: 8:00 a 16:00

GARANTÍAS DE CALIDAD - Alba

- **DOCENTES**
 - Experiencia más de 10 años formando en Plataformas Elevadoras y Logística
 - Formación: Técnicos PRL o Ingenieros Industriales todos expertos en dinamización de grupos.
 - Formación acreditada en aptitud pedagógica de Formador de Formadores
- **INSTALACIONES PROPIAS Y FLEXIBILIDAD GEOGRÁFICA**
PRÁCTICA CON MODELOS ACTUALES DE CARRETILLAS
 - Que cumplen la Normativa vigente en seguridad.
- **DOCUMENTACIÓN**
 - Que recibe la empresa a la finalización del curso:
 - Exámenes corregidos: teoría y prácticas
 - Temario entregado al realizar el curso
 - Listado de asistencia e Informe de cada alumno sobre el Curso
 - Diplomas y Carné de carretillas

OBJETIVO

Formar personal según Norma UNE 58923:2012, incluyendo los aspectos mínimos necesarios para proporcionar al operador las competencias para la conducción, uso y manejo seguro de las plataformas elevadoras móviles de personal PEMP

Operatividad básica en la conducción s.

Obtención del certificado de formación

Informar y formar en la normativa vigente

Tomar conciencia de que los errores de conducción por fallos humanos representan el 70% de los accidentes.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Hombre o mujer indistintamente, a partir de 18 años.

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS.**

No estar afectado por posibles enfermedades excluyentes, como son:

- Epilepsia, Daltonismo, Sordera o Visión no inferior a 7 sobre 10.
- Sensibilidad a determinados productos que le provoquen alergias: polvo de cartón, papel, tejidos, harinas, plásticos, alimentos, etc. Es un tema importante porque cualquier alergia obliga a no trabajar en determinados sectores de actividad, lo que dificulta su inserción en el mundo laboral.
- Problemas de corazón, artrosis y lumbalgias, que provocan continuas bajas por dolores que no se pueden controlar. Las vibraciones de las carretillas elevadoras y plataformas elevadoras las acentúan.
- Resistencia al frío si ha de trabajar en frigoríficos. Problemas asmáticos. Problemas de inflamación del canal radial que hace que los dedos y las manos pierdan sensibilidad.
- Es conveniente que no esté siguiendo ningún tratamiento médico de larga duración sin baja, tipo medicación para la presión, reuma, etc. ya que este tipo de medicamentos producen somnolencia, falta de reflejos, etc.
- Ninguna disminución física apreciable a simple vista: falta de algún dedo, dificultades al andar, posición de la columna (recta al sentarse, etc.)

- **CARACTERÍSTICAS PSICOTÉCNICAS**

Es conveniente averiguar las siguientes o similares

- No agresividad.
- Prueba de reacciones complejas para conocer su capacidad de atención concentrada y atención difusa.

- **EXPERIENCIA PROFESIONAL**

- Es conveniente conocer si ha trabajado con carretillas elevadoras u otros y de qué tipo: eléctricas o térmicas, contrapesadas o retráctiles, cuanto tiempo, donde, por qué, que cargas, qué trabajos realizaba, etc.
- Averiguar si ha sufrido algún accidente de circulación con coche o moto. Cómo, por qué, etc.

- **CARNET DE CONDUCIR**

- Es muy positivo y diferencial el que disponga de carnet de conducir vehículos o camión de más de 3,5 toneladas.. Es necesario tener los conocimientos de circulación básicos, incluso en el almacén.
- Que cumplen la Normativa vigente en seguridad.

- **DOCUMENTACIÓN**

- Que recibe la empresa a la finalización del curso:
- Exámenes corregidos: teoría y prácticas
- Temario entregado al realizar el curso
- Listado de asistencia e Informe de cada alumno sobre el Curso
- Diplomas y Carné de carretilla

METODOLOGÍA

- La Metodología propuesta para este fin se basa fomentando el autodescubrimiento a través de la acción; buscando la máxima participación e implicación de los asistentes en estas jornadas de trabajo.
- El Objetivo se consigue combinando las exposiciones conceptuales por parte del formador, con realización de práctica

PROGRAMA

- **PARTE TEÓRICA. 2 horas con Examen Teórico.**
 - Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo.
 - Clasificación y tipos de PEMP
 - Características y descripciones de las PEMP
 - Aplicaciones
 - Seguridad antes de poner en marcha el equipo
 - inspecciones antes de comenzar los trabajos
 - emplazamiento
 - nivelación, estabilidad
 - comprobación del equipo
- **Puestos de mando**
 - Acceso a los puestos de mando
 - tipos de mando
- **Entorno de trabajo**
 - Zona de realización de los trabajos
 - Señalización de la maniobra
 - Zonas cercanas a líneas eléctricas
- **Nivelación**
 - con estabilizadores
 - sin estabilizadores
- **Principales peligros y factores de riesgo**
 - posicionamiento de estabilizadores
 - fallo del terreno
 - sobrepasar capacidad máxima
 - efecto del viento
 - caída de las personas debida a fallos del equipo, hidráulico, mecánicos, etc.
 - Caída de las personas por mal uso
 - Golpes contra objetos
 - Atrapamientos de extremidades
 - contactos eléctricos indebidos
 - movimiento de traslación de las PEMP
- **Medidas de protección y prevención**
 - sistemas de seguridad del equipo
 - indicadores
 - limitadores
 - parada de emergencia
 - familiarización
- **Normas de seguridad debida a otros riesgos**
 - quemaduras
 - ruido
 - inhalación de gases
 - Puesta en marcha
 - usos previstos
 - sistemas de seguridad y rescate

- Normas específicas de seguridad en el uso
 - Normas de seguridad específicas al finalizar los trabajos
 - aseguramiento de la PEMP contra usos indebidos
 - transporte
 - Equipos de protección individual
 - Mantenimiento
 - Revisiones
-
- **PRÁCTICAS DE CONDUCCION. 4 horas.Con examen práctico.**
 - **UNIDAD DIDÁCTICA 3.Prácticas**
 - Introducción a la máquina
 - Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo
 - Reconocimiento visual perimetral de la máquina
 - Componentes principales: identificación y función
 - Comprobaciones e inspección previa al uso, de acuerdo al manual de instrucciones del fabricante.
 - Puesta en marcha y parada de la máquina
 - Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad
 - Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas
 - Rescate y procedimientos de bajada de emergencia
 - Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de transporte
-
- **RECOMENDACIÓN:**
 - **CALZADO:** Al alumno deberá traer calzado apropiado, la mejor opción es botas de seguridad o en su defecto calzado fuerte. Excluyendo calzado de verano (sandalias, chanclas) y femenino como calzado con puntas y talones.

EQUIPAMIENTO de SEGURIDAD

- Equipamiento Obligatorio de Seguridad (EPI's)
 - Arnés, casco y guantes.
- Equipamiento Recomendado de Seguridad
 - El específico para el puesto de trabajo.